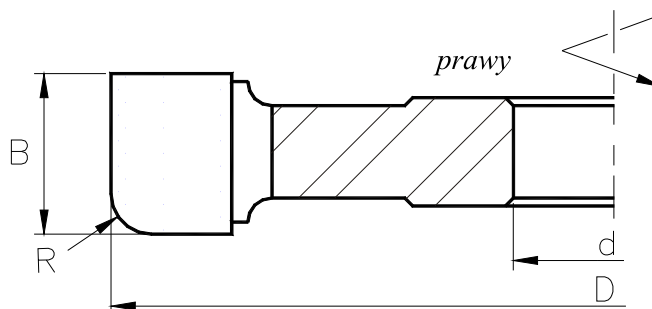
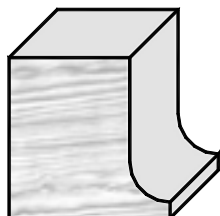


PZ – FREZY DO PÓŁŻŁOBKA

Frezy z tej grupy przeznaczone są do wykonywania profilu półżłobka o dowolnym promieniu (**R**). Dla tych frezów konieczne jest określenie kierunku pracy: prawy (**P**) lub lewy (**L**).



Standardowy asortyment frezów do półżłobka:

D		100	125	140	160	180
d max		25	30	30	30	40
n max		9.000	9.000	6.000	6.000	6.000
B =	R =					
8 do 60 mm	3 mm	+	+	+	+	+
9 do 60 mm	4 mm	+	+	+	+	+
10 do 60 mm	5 mm	+	+	+	+	+
11 do 60 mm	6 mm		+	+	+	+
12 do 60 mm	7 mm		+	+	+	+
13 do 60 mm	8 mm		+	+	+	+
15 do 60 mm	10 mm		+	+	+	+
17 do 60 mm	12 mm		+	+	+	+
20 do 60 mm	15 mm		+	+	+	+
23 do 60 mm	18 mm			+	+	+
25 do 60 mm	20 mm			+	+	+
30 do 60 mm	25 mm				+	+
35 do 60 mm	30 mm				+	+
40 do 60 mm	35 mm					+
45 do 60 mm	40 mm					+
Rodzaj ostrza:	s, w					
Liczba zębów (z):	4					
Rodzaj uzębienia:	0, 1					
Kierunek pracy:	P lub L					

„+” – symbol ten oznacza, że frez występuje w danej średnicy zewnętrznej „D”

Przykładowe oznaczenie freza do półżłobka: PZ 125 x 50 / 30 w 4.0 R 5 P