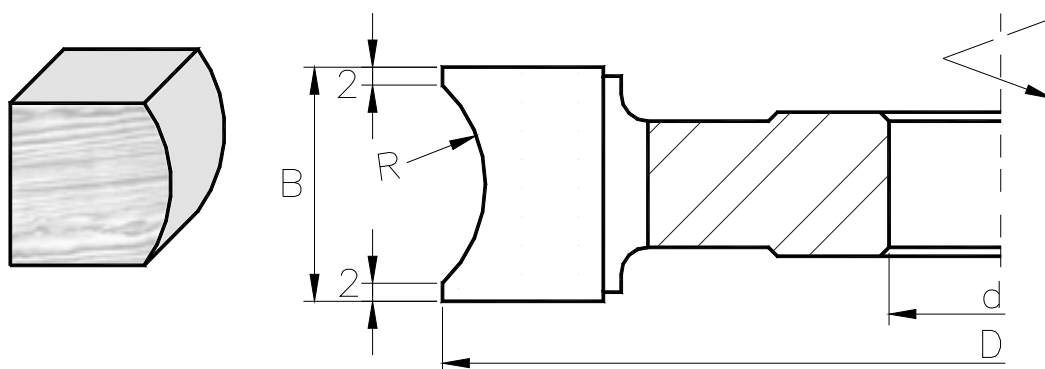


PN – FREZY DO PÓŁWAŁKA NIEPEŁNEGO

Frezy z tej grupy przeznaczone są do wykonywania profilu półwałka niepełnego i służą do łagodnego zaokrąglania krawędzi dowolnym promieniem (**R**). Głębokość profilu wynikająca z danego promienia (**R**) powinna spełniać ogólną zależność dla frezów profilowych, określoną we wzorze: $D_{max} = 60 \text{ mm} + d + 2 \times GP$.



Standardowy asortyment frezów do półwałka niepełnego:

D	100	125	140	160
d max	25	30	30	40
n max	9.000	9.000	6.000	6.000
B = 20 mm	+	+	+	+
25 mm	+	+	+	+
30 mm	+	+	+	+
35 mm	+	+	+	+
40 mm	+	+	+	+
50 mm	+	+	+	+
60 mm		+	+	+
70 mm		+	+	+
80 mm			+	+
90 mm			+	+
100 mm				+
Rodzaj ostrza:	s, w			
Liczba zębów (z):	4			
Rodzaj uzębienia:	0, 1			

„+” – symbol ten oznacza, że frez występuje w danej średnicy zewnętrznej „D”

Przykładowe oznaczenie freza do półwałka niepełnego: PN 125 x 20 / 30 s 4.0 R 30