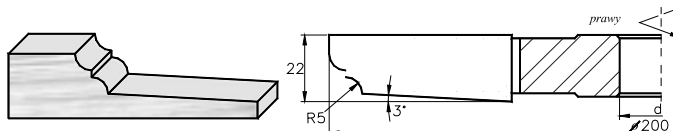
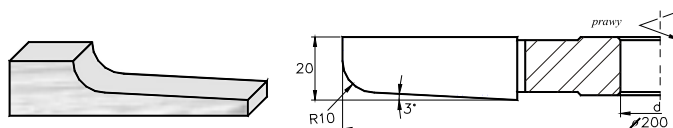
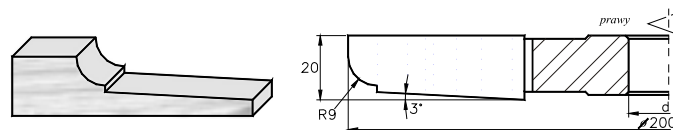
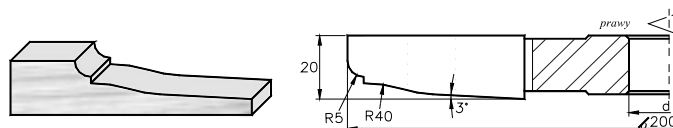
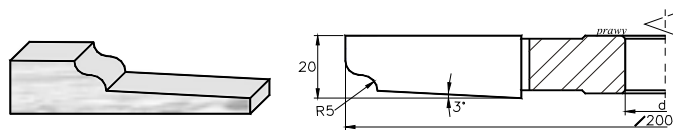


## PC – FREZY DO PŁYCIN

Dla tych frezów konieczne jest określenie kierunku pracy: prawy (P) i lewy (L)

profil **PC 1**profil **PC 2**profil **PC 3**profil **PC 4**profil **PC 5**

Standardowy asortyment frezów do płyt.

Nr profilu	D = mm	n max	d max = mm	B = mm
PC – 01	200	6.000	40	22
PC – 02	200	6.000	40	20
PC – 03	200	6.000	40	20
PC – 04	200	6.000	40	20
PC – 05	200	6.000	40	20

Rodzaj ostrza: **s, w**Liczba zębów (z): **4**Rodzaj uzębienia: **1**Kierunek pracy: **P lub L**

Przykładowe oznaczenie freza do płyt:

PC – 02 200 x 20 / 30 s 4.0