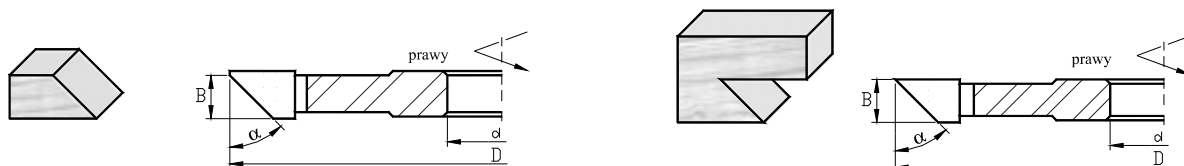


K - FREZY KĄTOWE

Frezy kątowe są przeznaczone do obróbki powierzchni płaskich skośnych oraz do fazowania.

Dla tych frezów konieczne jest określenie kierunku pracy: prawy (P) lub lewy (L)



Standardowy asortyment frezów kątowych

D	100	125	140	160	180	200
d max	25	30	30	35	40	50
n max	9.000	9.000	6.000	6.000	6.000	6.000
B = 10 mm	+	+	+	+	+	+
15 mm	+	+	+	+	+	+
20 mm		+	+	+	+	+
25 mm		+	+	+	+	+
30 mm			+	+	+	+
35 mm				+	+	+
40 mm					+	+
45 mm						+
50 mm						+

Rodzaj ostrza: s, w, d

Liczba zębów (z): od 4 do 8

Rodzaj uzębienia: 0, 1

Wartość kąta: od 5° do 75°

Kierunek pracy: P lub L

„+” – symbol ten oznacza, że frez występuje w danej średnicy zewnętrznej „D”

Przykładowe oznaczenie freza kąтового:

K 125 x 20 / 30 s 4.1 30° P

Przy frezach kątowych występują wzajemne zależności między średnicą zewnętrzną (D), wartością kąta a średnicą wewnętrzną (d). Zależności te pokazano na poniższym wykresie, co ułatwi ustalenie minimalnej (najmniejszej z możliwych) średnicy zewnętrznej freza (D) dla określonej wartości kąta i otworu freza.

